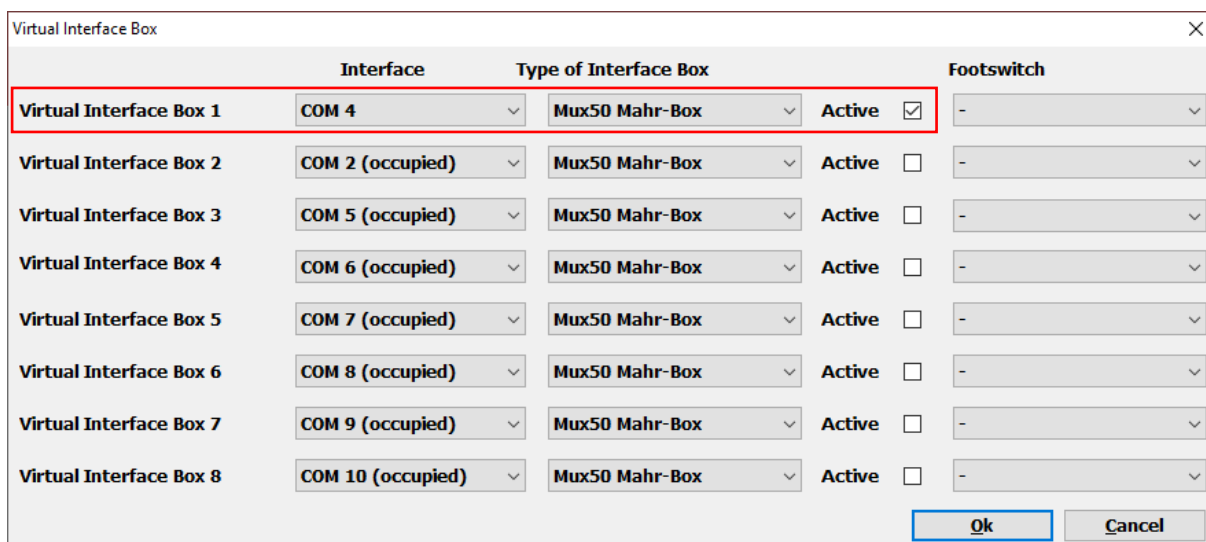


Měření pomocí přístroje Millimar

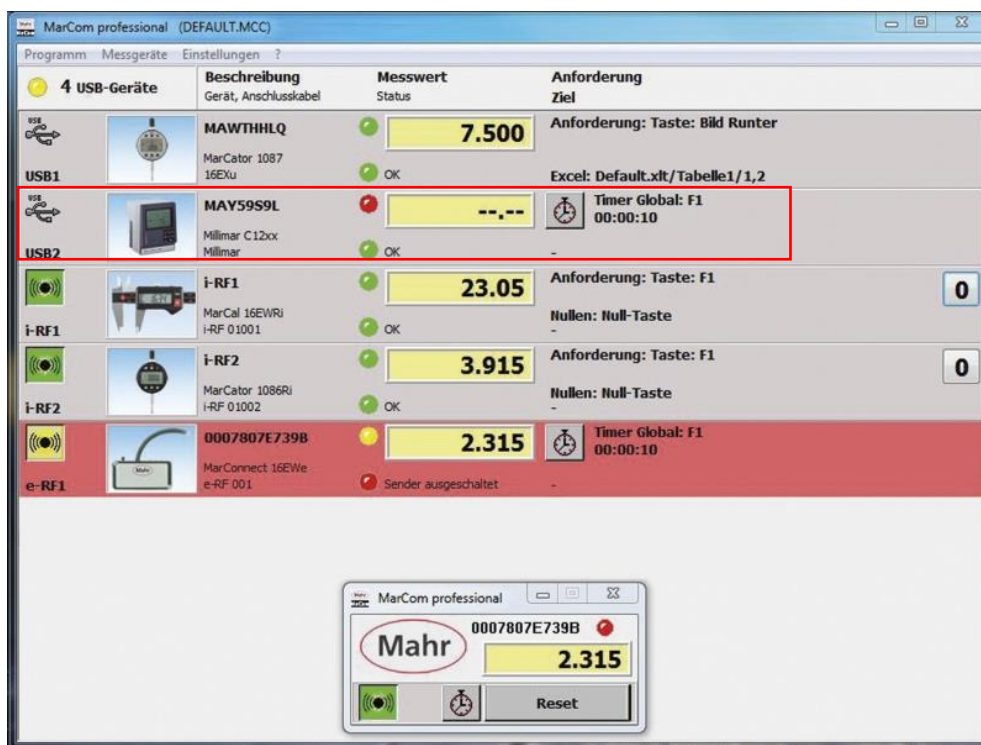
Nastavení MarCom

K měření z přístrojů Millimar je potřeba mít nainstalovaný a spuštěný software MarCom Professional od společnosti MAHR. V tomto software nastavte:

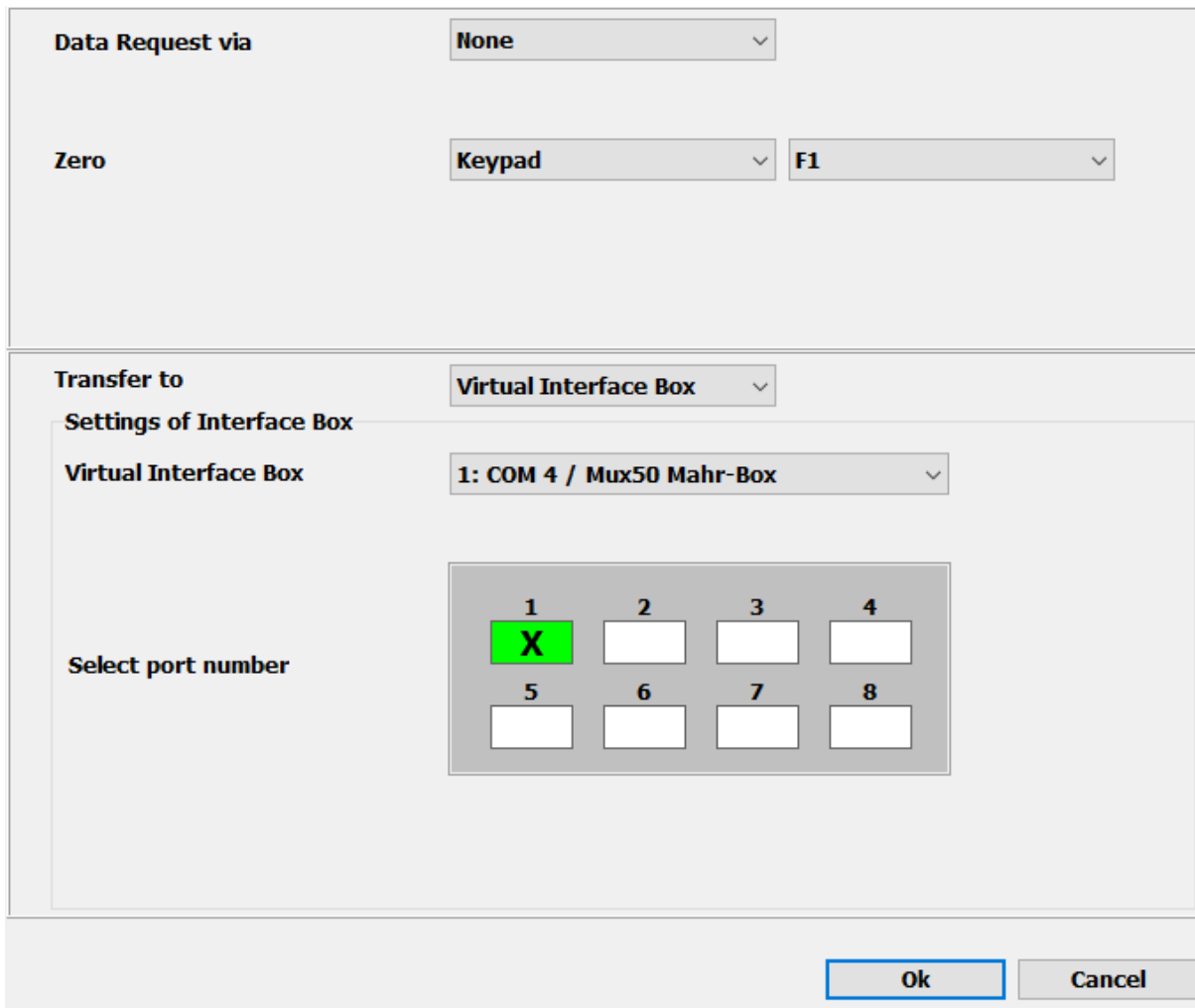
- Virtuální sériový port příkazem Settings – Emulation of Interface Box, kde pro Virtual Interface Box nastavíte volný COM port (např. COM10) a box zapnete polem Active:



- V seznamu připojených měřidel otevřete nastavení přístroje Millimar, který má být k dispozici pro měření přes driver Palstat:



- U měřidla Millimar nastavte hodnoty pro komunikaci takto:
Data Request via: None
Zero: Keypad a vybranou funkční klávesu, kterou budete přístroj Millimar nulovat
Transfer to: Virtual Interface Box
Virtual Interface Box: vyberte box vytvořený v prvním kroku (obvykle 1.)
Select port number: zaškrtněte port, který zvolený přístroj Millimar bude mít. Každý přístroj musí mít jiný port, bude sloužit k namapování ke kótám v Palstat SPC



Data Request via None

Zero Keypad F1

Transfer to Virtual Interface Box

Settings of Interface Box

Virtual Interface Box 1: COM 4 / Mux50 Mahr-Box

Select port number

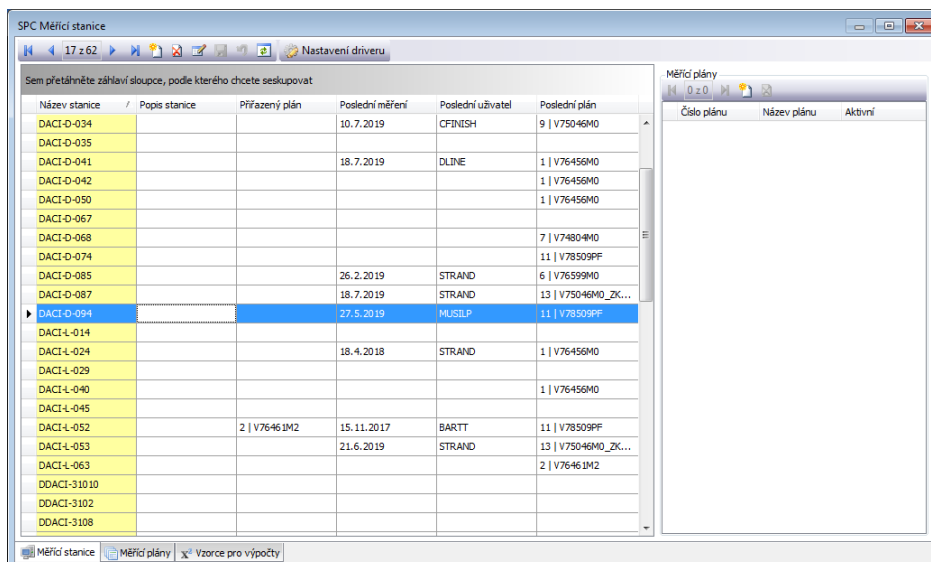
1	2	3	4
X			
5	6	7	8

Ok Cancel

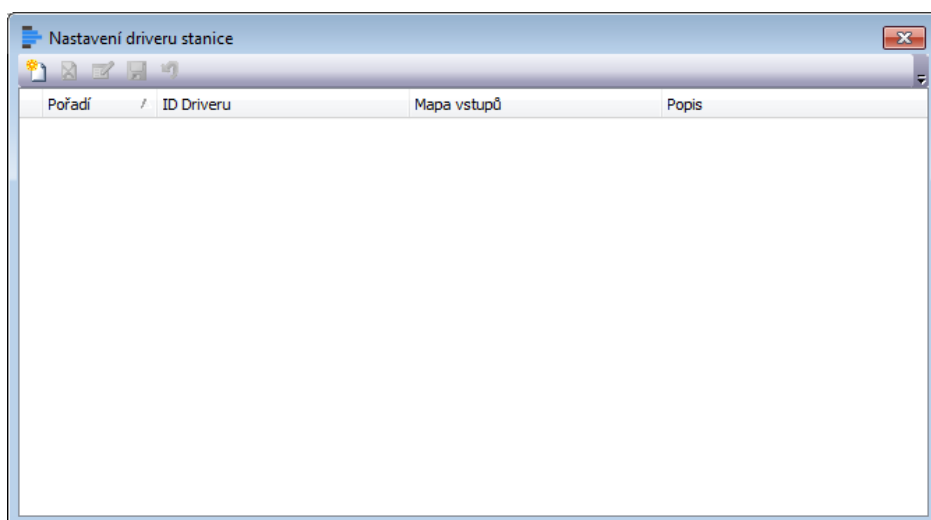
- Toto nastavení zopakujte pro všechny připojené přístroje Millimar, které budou přenášet hodnoty pomocí driveru Palstat. Klávesu pro nulování mohou mít všechny přístroje nastavenou shodnou, port musí mít každý přístroj jiný.

Nastavení Měřicí stanice

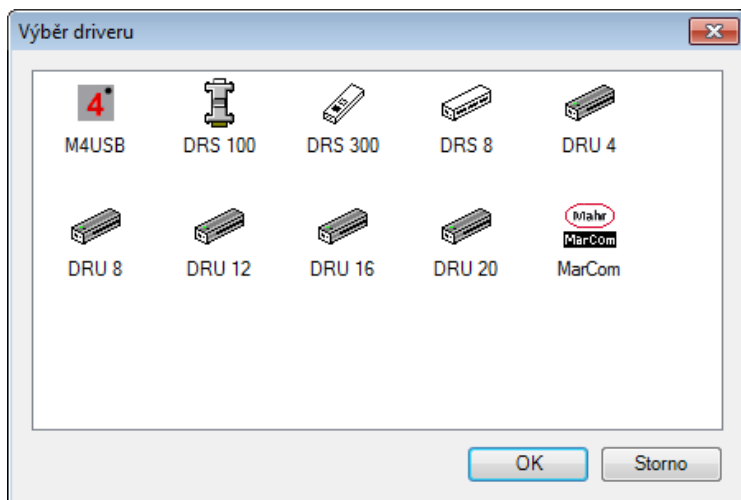
V modulu SPC je nutné nastavit parametry měřicí stanice a měřicího plánu. Otevřete okno Měřicí stanice v modulu SPC a na kartě Měřicí stanice najdete jméno počítače, na kterém bude měření probíhat:



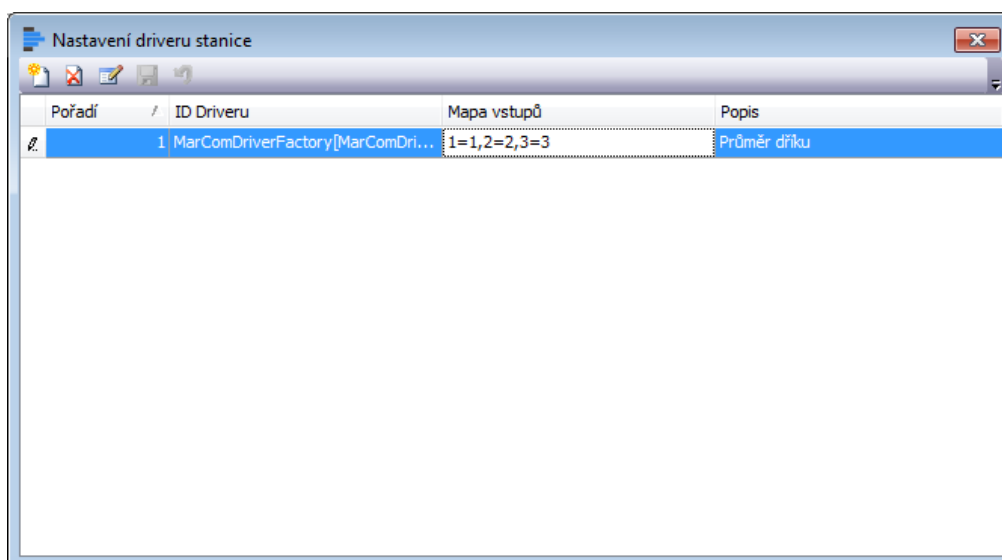
Vyberte řádek s nalezeným počítačem a tlačítkem Nastavení driveru (na liště okna) otevřete okno pro nastavení driverů na tomto počítači:



Pokud zde není vidět driver MarCom, přidejte nový driver pro vybranou stanici (tlačítkem Nový záznam). Otevře se okno s výběrem driveru, ve kterém zvolíte driver MarCom:



Po výběru driveru doplňte mapu vstupů pro tento driver. Pro standardní mapování 3 vstupů je zapište do pole mapa vstupů text **1=1,2=2,3=3** a nastavení uložte.



Po zavření okna Nastavení driveru přepněte na kartu Měřicí plány a najděte měřicí plán, který chcete na stanici měřit. U kót, které mají být měřené driverem z přístroje Millimar nastavte čísla vstupů. Tato čísla vstupů odpovídají číslům portů, které jste pro jednotlivé přístroje nastavili v software MarCom:

SPC Měřicí stanice

Sem přetáhnete záhlaví sloupce, podle kterého chcete seskupovat

Číslo plánu	Název plánu	Popis	Aktivní	Mimo provoz od	Info 1	Info 2
9	V750-46M0		☒			
13	V750-46M0_ZKOUSKA		☒			

Obsahuje [Název plánu], V750-46

Nový záznam Smazat záznam

Pořadí	Číslo dílu	Index z...	Název dílu	Kód kóty	Index...	Název stroje	Název kóty	Typ	Poslední měření	Souhr...	Otsk	Název otisku	Číslo vstupu
2	V750-46M0_C FINISH_SPC_ZKOUSKA	...	Sadí ventíl GM	Op. 206	1	KSVSG 400	VÝŠKA HLAVY "b"	0	18.7.2019				
3	V750-46M0_C FINISH_SPC_ZKOUSKA	...	Sadí ventíl GM	Op. 217	1	TERMOMA...	TVRDOST ČELA	0					
7	V750-46M0_C FINISH_SPC_ZKOUSKA	...	Sadí ventíl GM	Op. 217	1	TERMOMA...	TVRDOST PRŮMĚR...	0					
12	V750-46M0_C FINISH_SPC_ZKOUSKA	...	Sadí ventíl GM	Op. 221	1	GHIRINGH...	PRŮMĚR DRÁŽKY	0	17.7.2019				
13	V750-46M0_C FINISH_SPC_ZKOUSKA	...	Sadí ventíl GM	Op. 221	1	GHIRINGH...	VZDÁLENOST DRÁ...	0	17.7.2019				
14	V750-46M0_C FINISH_SPC_ZKOUSKA	...	Sadí ventíl GM	Op. 223	1	KHNTC-IEG	DĚLKA L1	0	17.7.2019				
15	V750-46M0_C FINISH_SPC_ZKOUSKA	...	Sadí ventíl GM	Op. 224	1	MULTMAT	OPRACOVÁNÍ DRÁŽKY	0					
16	V750-46M0_C FINISH_SPC_ZKOUSKA	...	Sadí ventíl GM	Op. 224	1	MULTMAT	OPRACOVÁNÍ DRÁŽKY	0					
17	V750-46M0_C FINISH_SPC_ZKOUSKA	...	Sadí ventíl GM	Op. 224_D1	1	MULTMAT	PRŮMĚR DRÁŽKY	0	17.7.2019				1
18	V750-46M0_C FINISH_SPC_ZKOUSKA	...	Sadí ventíl GM	Op. 224_D2	1	MULTMAT	PRŮMĚR DRÁŽKY	0	17.7.2019				2
19	V750-46M0_C FINISH_SPC_ZKOUSKA	...	Sadí ventíl GM	Op. 224_D3	1	MULTMAT	PRŮMĚR DRÁŽKY	0	17.7.2019				3

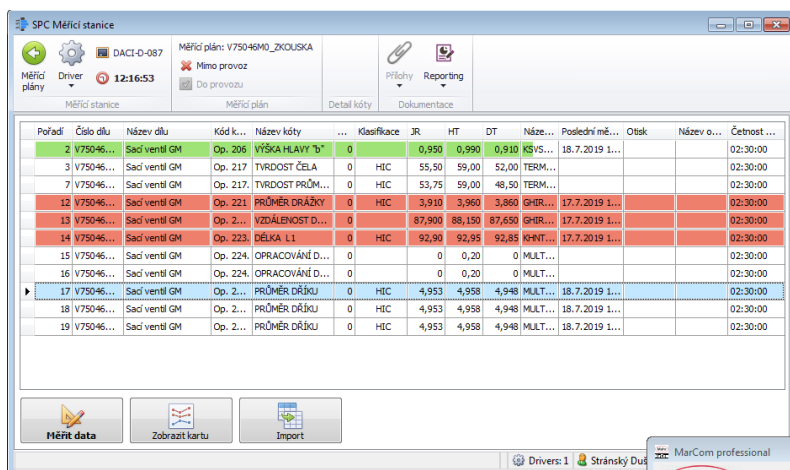
Měřicí stanice Měřicí plány Vzorce pro výpočty

Nastavení vstupů zopakujte pro všechny měřicí plány, které chcete na stanici měřit.

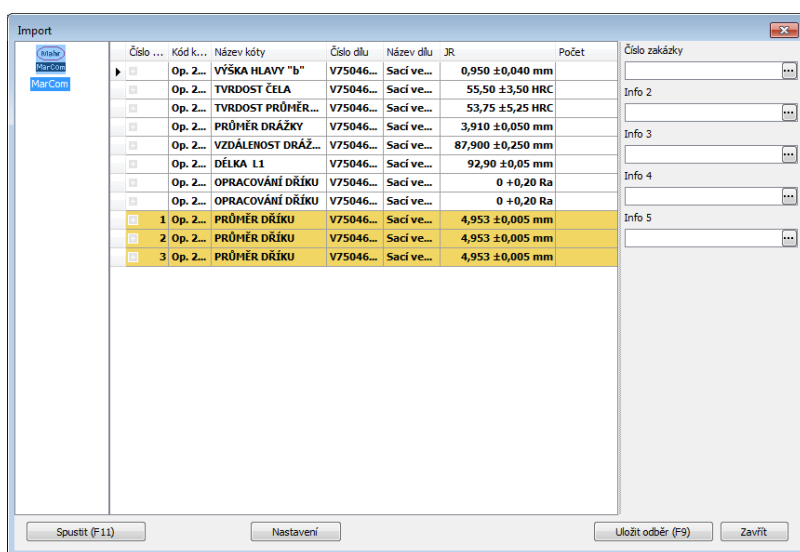
Nastavení portu v Měřicí stanici

Nakonec je potřeba v modulu SPC Měřicí stanice nastavit COM port, na kterém stanice komunikuje se softwarem MarCom.

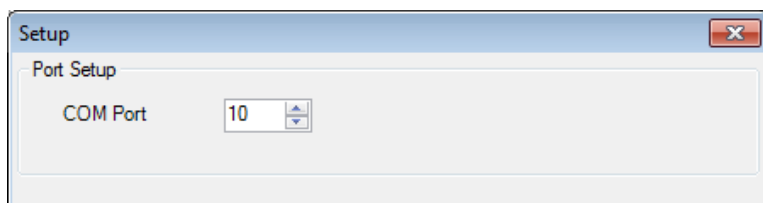
- Spustíte modul SPC měřicí stanice. Je-li driver správně nakonfigurován, zobrazí se ve stavovém řádku vpravo dole text „Drivers: 1“ a po otevření příslušného měřicího plánu bude vidět tlačítko Import.
- Stisknete tlačítko Import, aby se zobrazilo okno hromadného měření.



- V levé části okna vyberte driver „MarCom“ a stisknete tlačítko Nastavení.



- Nastavte COM port – musí být stejný, jako ten, který jste nastavili pro Virtual Interface Box v konfiguraci MarCom.

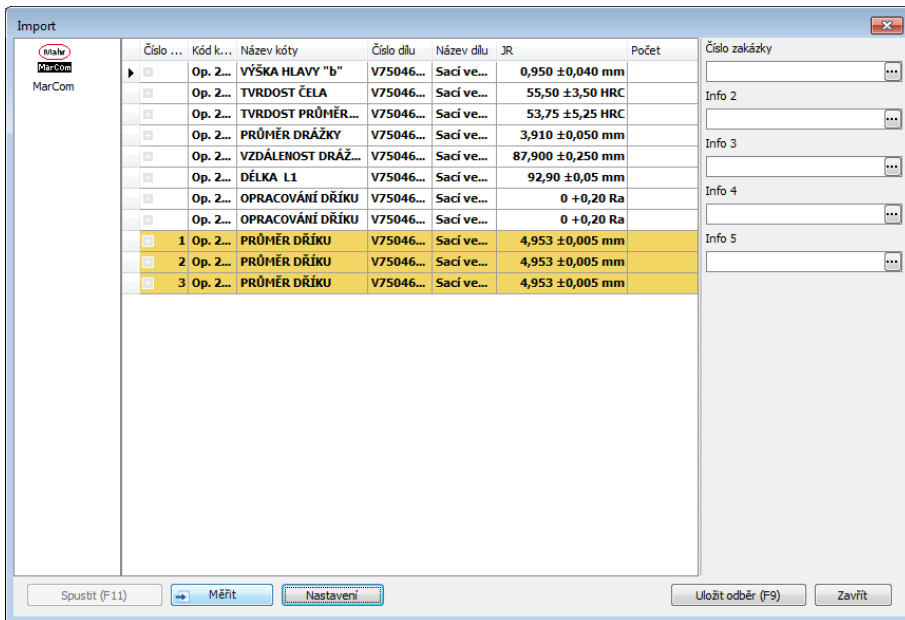


- Uložte nastavení stiskem tlačítka OK

Měření

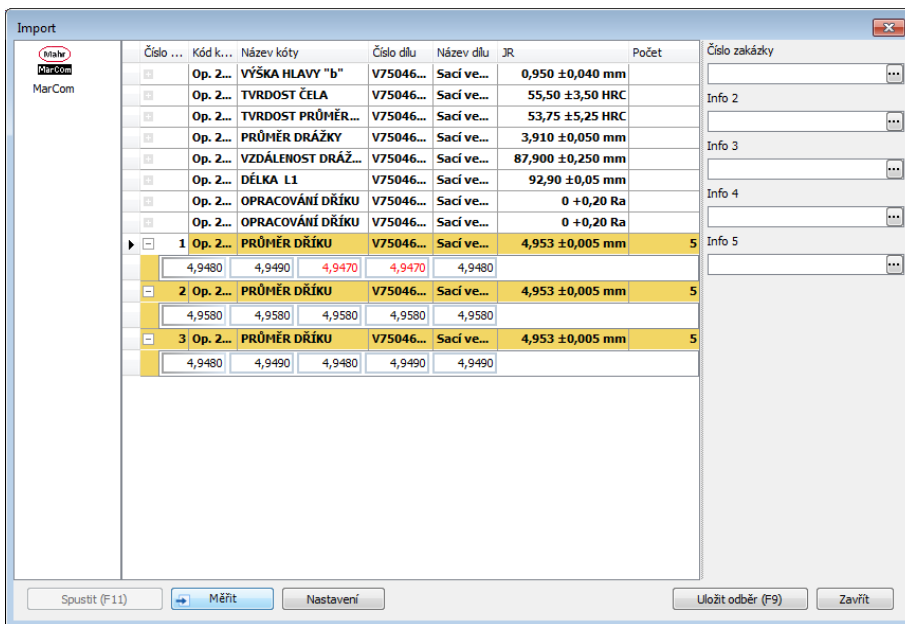
Pro měření pomocí driveru spusťte modul SPC Měřicí stanice a vyberte příslušný měřicí plán. Poté:

- Stiskněte tlačítko Import, zobrazí se okno hromadného měření
- V levé části okna vyberte driver „MarCom“ a stiskněte tlačítko Spustit nebo F11
- Po usazení dílu do přípravku stiskněte tlačítko Měřit



Číslo ...	Kód k...	Název kóty	Číslo dílu	Název dílu	JR	Počet
Op. 2...	VÝŠKA HLAVY "b"	V75046...	Sací ve...	0,950 ±0,040 mm		
Op. 2...	TVRDOST ČELA	V75046...	Sací ve...	55,50 ±3,50 HRC		
Op. 2...	TVRDOST PRŮMĚR...	V75046...	Sací ve...	53,75 ±5,25 HRC		
Op. 2...	PRŮMĚR DŘÁŽKY	V75046...	Sací ve...	3,910 ±0,050 mm		
Op. 2...	VZDÁLENOST DŘÁŽ...	V75046...	Sací ve...	87,900 ±0,250 mm		
Op. 2...	DÉLKA L1	V75046...	Sací ve...	92,90 ±0,05 mm		
Op. 2...	OPRACOVÁNÍ DŘÍKU	V75046...	Sací ve...	0 +0,20 Ra		
Op. 2...	OPRACOVÁNÍ DŘÍKU	V75046...	Sací ve...	0 +0,20 Ra		
1 Op. 2...	PRŮMĚR DŘÍKU	V75046...	Sací ve...	4,953 ±0,005 mm		
2 Op. 2...	PRŮMĚR DŘÍKU	V75046...	Sací ve...	4,953 ±0,005 mm		
3 Op. 2...	PRŮMĚR DŘÍKU	V75046...	Sací ve...	4,953 ±0,005 mm		

- Po naměření odpovídajícího počtu hodnot stiskněte tlačítko Uložit odběr nebo F9. V měření pak můžete pokračovat nebo okno zavřít.



Číslo ...	Kód k...	Název kóty	Číslo dílu	Název dílu	JR	Počet
Op. 2...	VÝŠKA HLAVY "b"	V75046...	Sací ve...	0,950 ±0,040 mm		
Op. 2...	TVRDOST ČELA	V75046...	Sací ve...	55,50 ±3,50 HRC		
Op. 2...	TVRDOST PRŮMĚR...	V75046...	Sací ve...	53,75 ±5,25 HRC		
Op. 2...	PRŮMĚR DŘÁŽKY	V75046...	Sací ve...	3,910 ±0,050 mm		
Op. 2...	VZDÁLENOST DŘÁŽ...	V75046...	Sací ve...	87,900 ±0,250 mm		
Op. 2...	DÉLKA L1	V75046...	Sací ve...	92,90 ±0,05 mm		
Op. 2...	OPRACOVÁNÍ DŘÍKU	V75046...	Sací ve...	0 +0,20 Ra		
Op. 2...	OPRACOVÁNÍ DŘÍKU	V75046...	Sací ve...	0 +0,20 Ra		
1 Op. 2...	PRŮMĚR DŘÍKU	V75046...	Sací ve...	4,953 ±0,005 mm		5
				4,9480 4,9490 4,9470 4,9470 4,9480		
2 Op. 2...	PRŮMĚR DŘÍKU	V75046...	Sací ve...	4,953 ±0,005 mm		5
				4,9580 4,9580 4,9580 4,9580 4,9580		
3 Op. 2...	PRŮMĚR DŘÍKU	V75046...	Sací ve...	4,953 ±0,005 mm		5
				4,9480 4,9490 4,9480 4,9490 4,9490		